Informacja prasowa Sensor Instruments

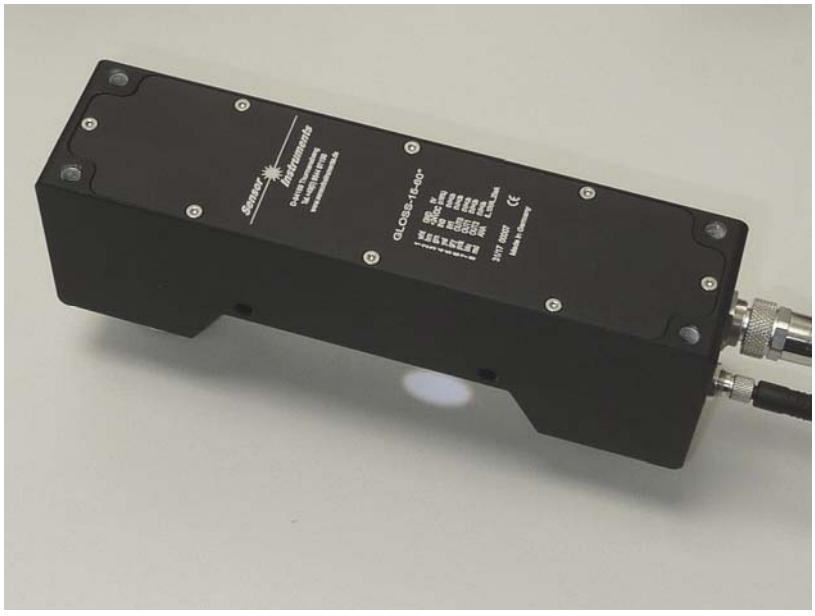
Marzec 2020

Także chropowatość musi posiadać swój połysk!

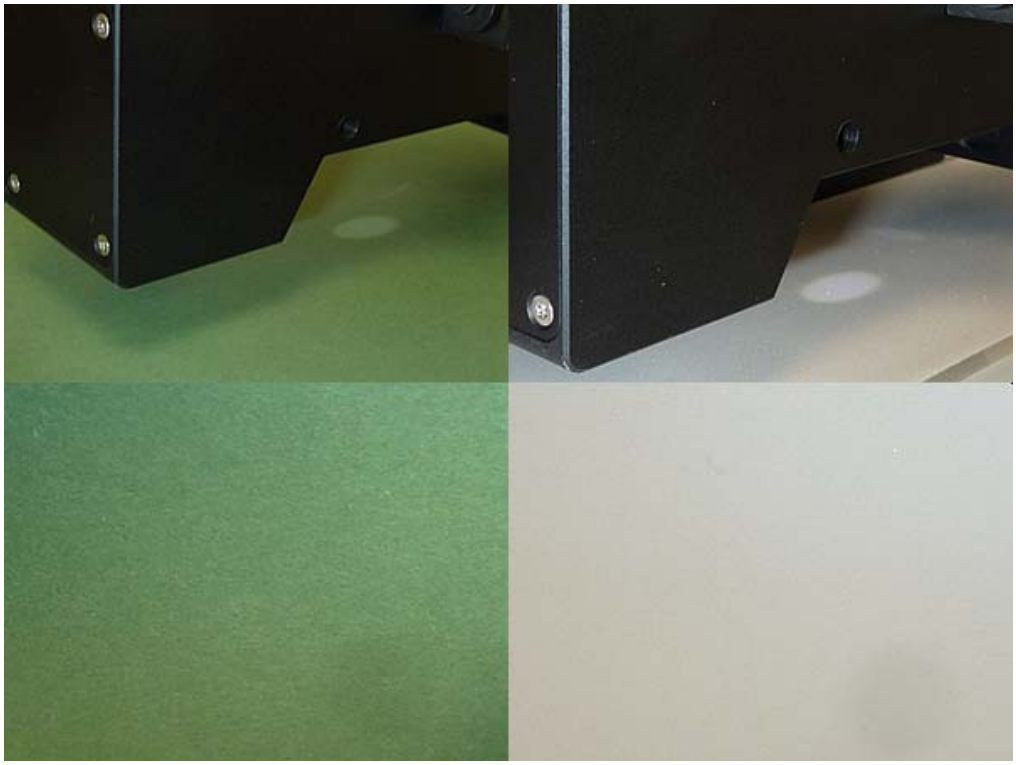
09.03.2020. Sensor Instruments GmbH: Podczas produkcji papieru ściernego należy przestrzegać, żeby ziarnistość, tzn. wielkość ziarna ścierniwa (np. tlenku aluminium lub węglika krzemu) znajdowała się w określonych granicach tolerancji. Testy laboratoryjne wykazały, że stopień połysku powierzchni papieru ściernego koreluje ściśle z ziarnistością: im mniejsza jest wielkość ziarna, tym większy stopień połysku.

Aby otrzymać w miarę szybko informacje zwrotne, ustalane są wartości stopnia połysku w trybie in-line. W pierwszym rzędzie najbardziej do tego nadają się czujniki in-line **serii GLOSS**: **GLOSS-15-60° oraz GLOSS-5-85°**, przy czym drugi typ jest bardziej przydatny od dużych (> 600µm) do średnich ziarnistości (> 200µm), podczas gdy pierwszy czujnik posiada więcej zalet w przypadku ziarnistości drobnej (< 200µm) i bardzo drobnej (< 70µm). Odległość robocza czujnika GLOSS-15-60° od powierzchni papieru ściernego wynosi 15 mm, a GLOSS-5-85° - 5 mm.

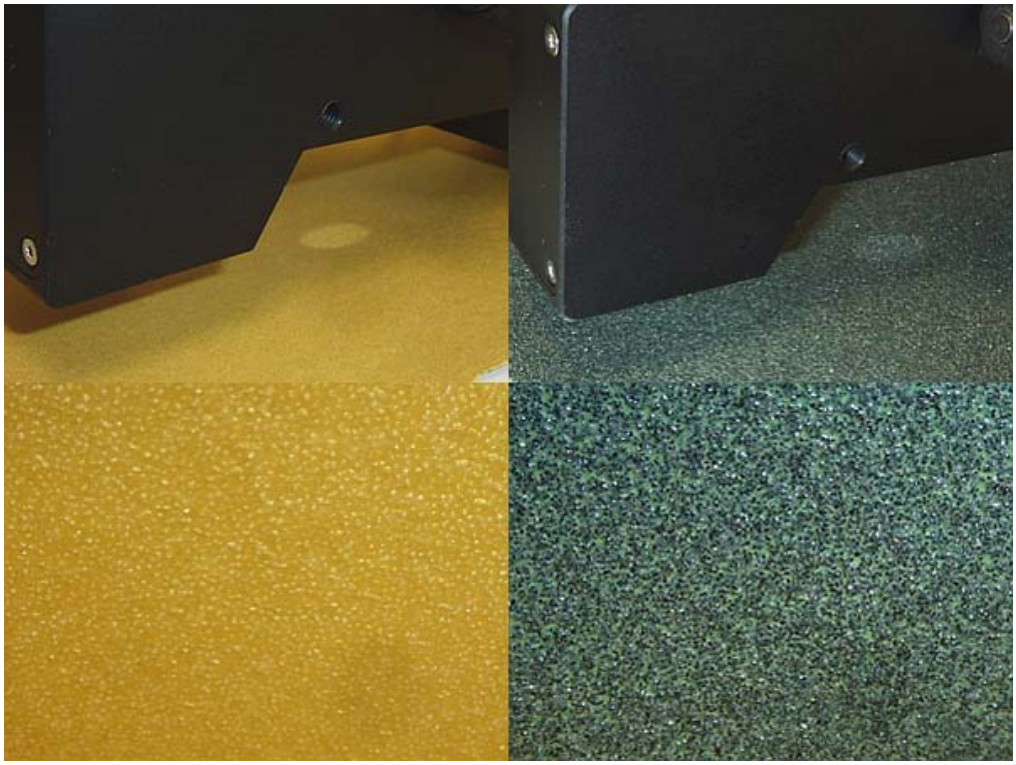
Obydwa czujniki dysponują trzema wyjściami cyfrowymi (0 V/+24 V), poprzez które wyświetlane jest, czy stopień połysku znajduje się wewnątrz ustalonego obszaru tolerancji i następnie po jednym wyjściu analogowym (0 V … +10 V lub 4 mA … 20 mA), który przebiega proporcjonalnie do aktualnego stopnia połysku. Maksymalna częstotliwość skanowania czujnika wynosi ok. 60 kHz. Poza tym za pomocą cyfrowego portu szeregowego i znajdującego się w zakresie dostawy oprogramowania monitoringu wartości połysku są pokazywane graficznie i numerycznie i z tymi informacjami mogą być zapisywane w pamięci także inne dane o produkcie (operator, nazwa produktu, numer zlecenia, numer produktu, data, godzina).



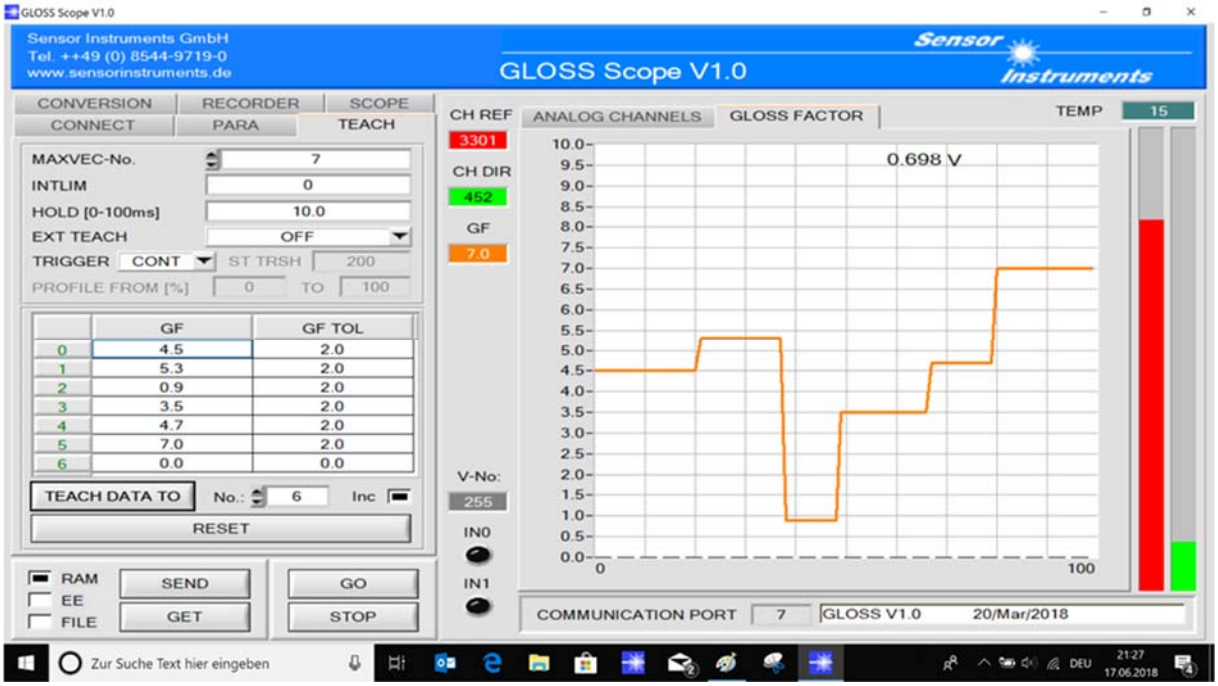
Wbudowany czujnik połysku GLOSS-15-60°



Czujnik połysku GLOSS-15-60° nadaje się przypadku ziarnistości drobnej (< 200µm) i bardzo drobnej (< 70µm)



Czujnik połysku GLOSS-5-85° nadaje się doprzydatny od dużych (> 600µm) do średnich ziarnistości (> 200µm)



„Teachen“ do czujnika połysku GLOSS-15-60° za pomocą Windows®-Software GLOSS-Scope

Kontakt:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Telefon +49 8544 9719-0
Telefaks +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de